## MAE0532 CONTROLE ESTATÍSTICO DE QUALIDADE

19/08/13

## Análise de desempenho dos gráficos $\bar{X}$ e R

Vamos estudar a capacidade desses gráficos detectarem perturbações no processo.

Abordaremos o plano de amostragem (determinação de n, do intervalo h entre amostras) e o estabelecimento dos limites de controle (3 desvios padrões ou outra distância?).

## **Desenvolvimento**

- ullet Eficiência isolada do gráfico de  $ar{X}$
- ullet Eficiência isolada do gráfico R

- $\bullet$  Eficiência conjunta dos gráficos de  $\bar{X}$  e R
- ullet Eficiência do gráfico de  $\bar{X}$  quando regras suplementares de decisão são consideradas.

## **Gráfico** *R*: análise do desempenho

Gráfico R: detecta alterações na variabilidade do processo.

$$H_0$$
:  $\sigma = \sigma_0$  versus  $H_1$ :  $\sigma \neq \sigma_0$ ,

sendo  $\sigma_0$  o desvio padrão do processo quando isento de causas especiais que afetam a variabilidade da variável X de interesse.

Se  $H_0$  é verdadeira,  $\alpha$  é o risco de uma amplitude amostral R cair fora dos limites de contole (alarme falso).

Se  $H_1$  é verdadeira,  $\beta$  é o risco de uma amplitude amostral R cair dentro dos limites de contole (não sinalização da falta de controle).

Temos

$$\alpha = P[R < LIC_R \text{ ou } R > LSC_R | \sigma = \sigma_0]$$

е

$$\beta = P[LIC_R \le R \le LSC_R | \sigma \ne \sigma_0].$$

Vamos considerar limites 3-sigma para o gráfico R. Temos

$$LIC_R = \mu_r - 3\sigma_R$$

$$LSC_R = \mu_r + 3\sigma_R$$

Vamos calcular  $\alpha$ 

$$\alpha = 1 - P[LIC_R \le R \le LSC_R | n = n_0 \text{ e } \sigma = \sigma_0]$$

$$= 1 - P[\max\{0, (d_2 - 3d_3)\sigma_0\} \le R \le (d_2 + 3d_3)\sigma_0 | n = n_0 \text{ e } \sigma = \sigma_0]$$

$$= 1 - P[\max\{0, (d_2 - 3d_3)\} \le R/\sigma_0 \le d_2 + 3d_3 | n = n_0,]$$

ou seja,

$$1 - \alpha = P[\max\{0, (d_2 - 3d_3)\} \le W \le d_2 + 3d_3|n = n_0].$$

A distribuição de W é conhecida e tabelada. Lembrando que

$$NMAF = \frac{1}{\alpha}$$

temos, para n = 2,4 e 5,

Tabela 1. Valores de  $\alpha$ 

$\overline{n}$	$d_2$	$d_3$	$\max\{0,(d_2-3d_3)\}$	$d_2 + 3d_3$	$\alpha$	NMAF
2	1,128	0,833	0	3,69	0,0090	111
4	2,059	0,880	0	4,70	0,0050	200
5	2,326	0,864	0	4,92	0,0047	213

O cálculo do poder do gráfico R baseia-se na tabela da distribuição acumulada de W (ver Costa et al., 2008), Vamos supor  $\sigma_1=2\sigma_0$ . Para limites 3-sigma, temos, em geral, que  $LIC_R=0$ . Logo, para esses limites, o cálculo do poder considera apenas o  $LSC_R$ . Assim,

$$Pd = P[R > LSC_R = (d_2 + 3d_3)\sigma_0|n = n_0 e \sigma = 2\sigma_0]$$

$$= P\left[\frac{R}{\sigma} > \frac{(d_2 + 3d_3)\sigma_0}{\sigma}|n = n_0 e \sigma = 2\sigma_0\right]$$

$$= P\left[W > \frac{d_2 + 3d_3}{2}|n = n_0\right]$$

Para n=5

$$Pd = P\left[W > \frac{d_2 + 3d_3}{2} = \frac{4,92}{2} = 2,46|n = 5\right]$$
$$= 1 - 0,59 = 0,41$$

Generalizando, se  $\sigma$  aumenta de  $\lambda$ ,  $\lambda = \sigma_1/\sigma_0$ ,

$$Pd = P\left[W > \frac{d_2 + 3d_3}{\lambda} | n = n_0\right],$$

para limites  $3-\sigma$ .

A tabela da distribuição acumulada de W foi construída sob a suposição de que a distribuição da variável de interesse X seja normal. Se a distribuição de X não é normal, essa tabela deve ser usada com cautela.

As Figuras mostram curvas de Pd versus  $\lambda$  (obtenção direta de Pd) e de NMA (1/Pd) versus  $\lambda$ . Nota-se que em média são necessárias 5 amostras de tamanho 2 ou 3 de tamanho 4 para se detectar um aumento de 100% ( $\lambda$  = 2) em  $\sigma$ .

Uma alternativa na construção do gráfico R consiste em utilizar limites de controle que levem a um valor de  $\alpha$  pré-estabelecido.

**Exemplo**. Fixar  $\alpha = 0,002$ . Temos

$$1 - \alpha = 1 - 0,002$$

$$= P[LIC_R \le R \le LSC_R | n = n_0 \text{ e } \sigma = \sigma_0]$$

$$= P\left[\frac{LIC_R}{\sigma_0} \le W \le \frac{LSC_R}{\sigma_0} | n = n_0\right]$$

$$= P[W_{0,0001} \le W \le W_{0,999} | n = n_0,],$$

sendo  $W_{0,001}$ , o valor de W tal

$$P[W < W_{0,001}] = 0,001$$

e  $W_{0,999}$ , o valor de W tal que

$$P[W < W_{0,999}] = 0,999$$
 ou  $P[W > W_{0,999}] = 0,001$ .

Se  $H_0$  é verdadeira e a distribuição de X é normal,

$$P[R < LIC_R] = 0,001 = P[R > LSC_R].$$

Assim,

$$LIC_R = W_{0,001}\sigma_0$$

(nunca é menor do que zero) e

$$LSC_R = W_{0,999}\sigma_0.$$

Para n=4,  $W_{0,001}=0.20$  e  $W_{0,999}=5.31$ . Logo,  $LSC_R=5.31\sigma_0$ ,  $LIC_R=0.20\sigma_0$  e  $LM=d_2\sigma_0$  (não se altera).

A vantagem dessa abordagem é podermos detectar melhorias no processo (redução na variabilidade) quando  $R < LIC_R$ . Além disso, como o LSC fica mais largo,  $\alpha$  diminui.

**Exemplo**. Fixar n = 4, Temos, para limites de controle 3-sigma

$$LSC_R = (d_2 + 3d_3)\hat{\sigma}_0 = 4,7\hat{\sigma}_0$$

 $(\alpha=0,005)$  e para limites de controle com probabilidade  $\alpha=0,002$ , temos

$$LSC_R = W_{0,999}\hat{\sigma}_0 = 5,31\hat{\sigma}_0$$